

 **UPCERA**  
*...where art meets science*

  
*Explore with us*

Importador exclusivo para Uruguay:

**INEXUS S.R.L.**

AV. Italia 2913 /401. Tel: 2482 6131 /2482 7667 / 092 557 432

Fabricado por:

**Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd**

High-tech Industry Park, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

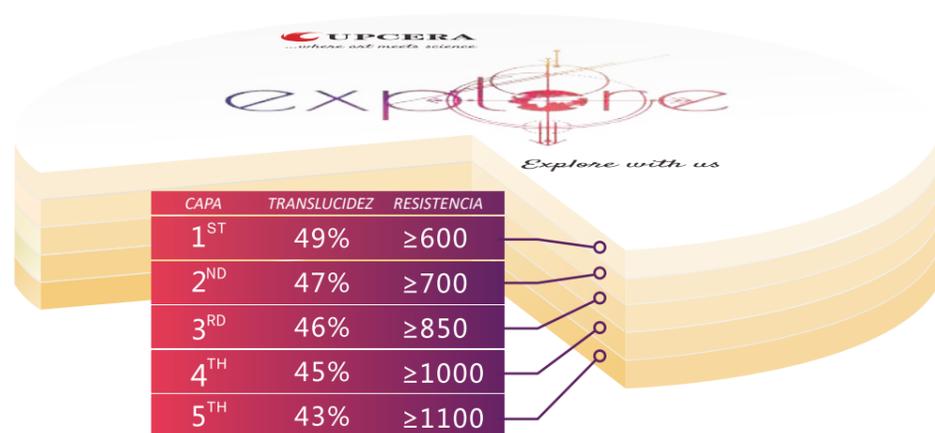


**UPCERA** se enorgullece en presentar **EXPLORE** al mundo de la odontología, es el resultado de muchos años de investigación y dedicación. Esta Zirconia Multicapa supera todas las Zirconias actuales en el mercado con su **Equilibrio único de Resistencia y Traslucidez.**

## Explore

Upcera Explorer es un zirconio multicapa con 5 capas de translucidez y dureza. Puede ser utilizados en diversas restauraciones:

- Translucidez para piezas anteriores
- Alta resistencia para soportar todos los puentes
- Un degradado de color multicapa
- Alta resistencia a la fractura para resistir el astillado



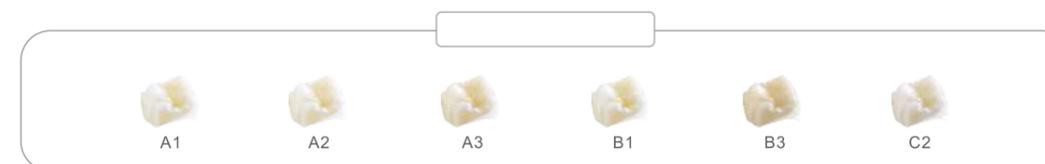
## Composicion

ZrO <sub>2</sub> ·HfO <sub>2</sub>	86.3%-94.2%
Er <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 2%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0.5%
Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5.8%-9.7%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0.5%
Otros	< 0.5%

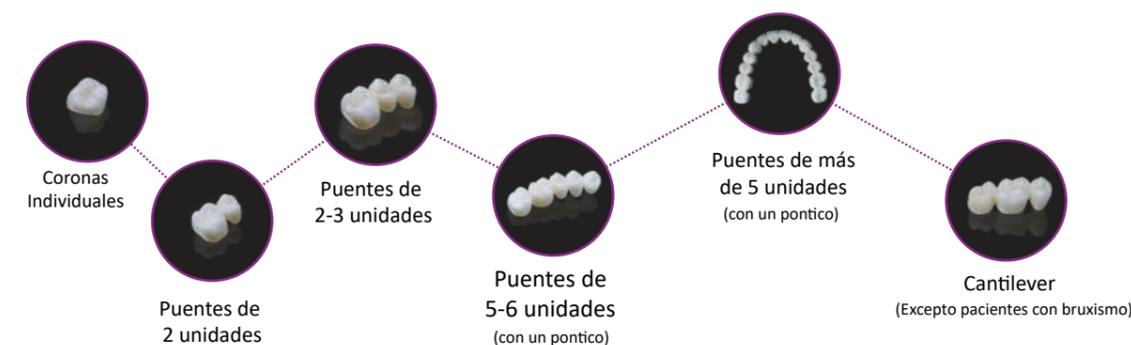
## Caracteristicas

CTE ( 25-500°C )	(10.5±1.0)X10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Cantidad de fase monoclinica después de envejecimiento acelerado	< 5%
Disolubilidad	< 100 ( µg/cm <sup>2</sup> )
Test de Citotoxicidad	Level 0
Radiactividad	< 0.1(Bq/g)
Temperatura de Sinterización	1450-1500°C recomendada 1480°C

## Colores disponibles



## Indicaciones



## Procedimientos



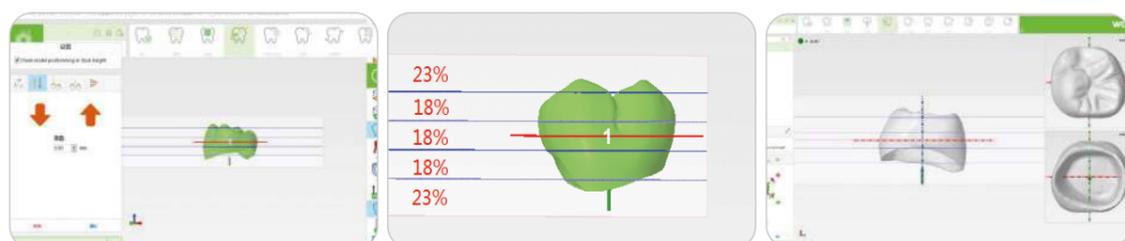
## EXPLORE

### Paso 1 Diseño en Software CAM

Al crear el archivo CAM, se puede ver el tono natural de las capas en la corona después de agregar la información de la capa. Esto asegura que las áreas incisal, cervical y corporal se equilibren correctamente después de la sinterización.

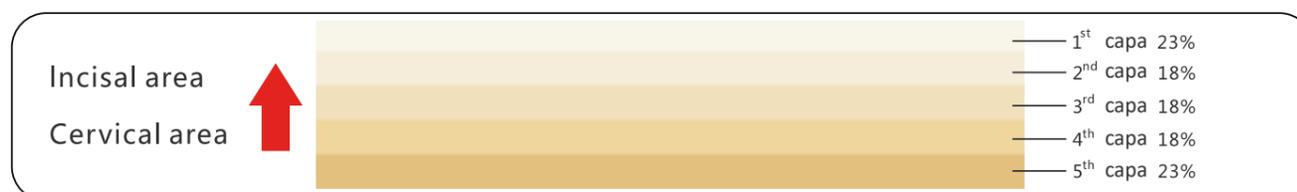
#### Ejemplo Software CAM

Configure los datos requeridos en el software CAM y asegúrese de reservar de 2 a 4 mm para el área incisal (primera capa)



### Paso 2 fresado

- Elija el tamaño adecuado de zirconia EXPLORE de acuerdo con el tono y la altura de la restauración final.
- Consulte las líneas de capa en el software CAM para colocar la restauración, preste atención a la dirección incisal (↑ marcado al costado del bloque) al colocar el bloque en el soporte



- Importe archivos STL a la fresadora para fresar.
- Separe la corona del disco y retire la barra de soporte.
- Limpie el polvo de zirconio dentro y fuera de la corona.

### Paso 3 Sinterizar

Utilice el siguiente programa de sinterización especialmente diseñado para UPCERA Explore

Procedimiento	Temperatura de inicio (°C)	Temperatura de acabado (°C)	Tiempo (min)
Paso 1	Temperatura ambiente	1150	140.63
Paso 2	1150	1150	30
Paso 3	1150	1300	75
Paso 4	1300	1480	45
Paso 5	1480	1480	120
Paso 6	1480	800	85
Paso 7	800	100	Enfriamiento del horno

#### Nota:

- La temperatura ideal para Explore es 1480 °C, mantenga 2 horas
- La temperatura real dentro del horno de sinterización debe probarse antes de sinterizar para garantizar la consistencia de la temperatura de sinterización y la temperatura del programa



### Paso 4 Rectificado

Rectificar la restauración con fresas diamantadas. Cuando finalice una restauración de zirconia sintetizada, tenga cuidado con la velocidad y la precisión del desgaste ya que los puntos calientes creados pueden llevar a la formación de grietas



### Paso 6 Arenado



Arenar a menos de 2-2.5Bar con arena 50µm AL O3.  
Luego pulir la corona

### Paso 7 Glaseado

Disponibles para 2 Kits de glaseado:

UPCERA Kits Basico Matizado	Base A / Base B / Base C / Amarillo / Amarillo Oliva / Rosado / Marrón / Marrón Rojizo / Gris / Azul / Púrpura / Negro / Blanco / Verde Oliva / Barniz / Barniz Universal Liquido
UPCERA Colorímetro de Matizado	A3.5 / A4 / B2 / B4 / C1 / C3 / C4 / D2 / D3 / D4 / Barniz / Barniz Universal Liquido

### Paso 5 Pulido

Use pulidores especiales para zirconia con una rotación de 8000 a 12000 rev/min



### Proceso de Glaseado

Ciclo de Glaseado							
Temp Inicial (°C)	Tiempo de Secado (mins)	Tiempo dePre Calentamiento (mins)	Velocidad de Calentamiento (°C/mins)	Temp Maxima (°C)	Tiempo de Espera (mins)	Temp Final (°C)	Tiempo de Enfriamiento (mins)
400	3	2	50	830	2-4	400	4

Nota: Para puentes reduzca la velocidad a 35 °C/mins

